

Конкурентоспособность и динамичное развитие

Надёжность и качество поставляемой продукции является неперенным условием конкурентоспособности компаний-производителей. ООО НПП «ЭКРА», одно из ведущих российских предприятий по разработке и изготовлению современных микропроцессорных устройств РЗА всей линейки напряжением 6–750 кВ, постоянно работает над совершенствованием своего производства, чтобы соответствовать современным требованиям к качеству выпускаемой продукции.

НПП «ЭКРА» располагает большими технологическими возможностями для обеспечения надлежащего качества продукции, а руководство предприятия держит ключевые участки производства под постоянным контролем.

В отличие от многих известных производителей микропроцессорных устройств, НПП «ЭКРА» имеет собственное металлообрабатывающее производство. Предприятие располагает производственными мощностями и применяет самые передовые технологии при изготовлении металлоконструкций шкафов любой сложности. Механообрабатывающее производство оснащено новейшим оборудованием ведущих мировых фирм — от установки лазерного раскроя Vysprint, координатно-револьверных и листогибочных гидравлических прессов до современного сварочного оборудования. Для защиты и покрытия элементов металлоконструкций установлены современные автоматизированные производственные линии порошковой окраски и гальванопокрытий.



На предприятии функционируют несколько производственных участков сборки: терминалов, шкафов РЗА, низковольтных комплектных устройств, устройств плавного пуска. Имеющийся автоматизированный склад хранения комплектации Kardex позволяет оптимизировать процесс сборки изделий.

Монтаж печатных плат и сборка терминалов осуществляются в специально оборудованных помещениях с антистатической защитой и климат-контролем. При монтаже печатных плат задействованы две автоматические линии поверхностного монтажа, автоматы формовки выводов электронных компонентов и установка пайки двойной волной элементов, монтируемых в отверстия плат. Для удаления органических загрязнений и остатков флюса после монтажа используются две автоматические системы струйной отмывки печатных плат. Благодаря современному оборудованию качество монтажа поддерживается на высоком уровне, максимально автоматизируется технологический процесс изготовления продукции и сводится к минимуму человеческий фактор.

Для выявления скрытых дефектов сборки терминалов и шкафов на ранней стадии проводится термоциклирование всех собираемых электронных блоков и термопрогон полностью настроенных терминалов и шкафов, который проходит в герметичных камерах при максимально допустимой рабочей температуре для выпускаемых изделий непрерывно в течении 72 часов в полном рабочем состоянии и выявляет слабые места электронных блоков. Контроль состояния изделия на время термопрогона проводится по каналу связи с изделием, состояние изделий и режимы термопрогона записываются на сервер предприятия. Термоциклирование отдельных блоков в камерах



фирмы VOTCH при многократном быстром изменении температуры от -20 до +55°C в течение 24 часов позволяет выявить проблемные контакты и соединения.

В технологическом цикле сборки шкафов и терминалов осуществляется их автоматическая наладка с выдачей протокола испытаний и сохранения результатов на сервере предприятия.

Разработки, продукция и сервис НПП «ЭКРА» сфокусированы на улучшение показателей надёжности и продуктивности работы наших заказчиков. Выпускаемые устройства предприятия аттестованы для применения ОАО «ФСК ЕЭС», ОАО «РусГидро», ОАО «Концерн «Росэнергоатом», ОАО «Газпром», АК «Транснефть». В мае 2012 года НПП «ЭКРА» успешно прошло ресертификационный аудит на соответствие Системы менеджмента качества предприятия требованиям международного стандарта ISO 9001:2008. Концепция непрерывного улучшения — основа стандартов ISO. Для НПП «ЭКРА» сертификация системы менеджмента качества является важнейшим фактором конкурентоспособности и динамичного развития.

В 2011 году начато строительство ещё одного производственного сборочного корпуса, который будет полностью оснащён к 2014 году. Имеющийся производственный потенциал позволяет выпускать около 4 тысяч шкафов в год, а с вводом новых производственных площадей выпуск продукции возрастет более чем в два раза.

НПП «ЭКРА» стремится обеспечить своих заказчиков не только высококачественной продукцией, но и предоставить квалифицированные сервисные услуги качественно и в оптимальные сроки. Для удобства взаимодействия с региональными энергокомпаниями и профессиональной поддержки заказчиков расширяется сеть представительств НПП «ЭКРА»: в 2012 году открыты



представительства в Дальневосточном и Южном регионах — «ЭКРА-Восток» и «ЭКРА-Юг».

НПП «ЭКРА» готово к поставкам современного, качественного и надёжного оборудования РЗА в требуемых объёмах для выполнения планов строительства, реконструкции, обновления и модернизации объектов электроэнергетики по всей России и за рубежом.



ООО НПП «ЭКРА»

Россия, 428000, Чувашская Республика

г. Чебоксары, пр. И. Яковлева, д. 3

Тел./факс: +7 (8352) 220-110

E-mail: ekra@ekra.ru, www. ekra.ru

на правах рекламы



ТРАВЭК

Международная Ассоциация производителей
высоковольтного электротехнического оборудования

XIV Международная научно-техническая конференция

«ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКА, АВТОМАТИКА И ВЫСОКОВОЛЬТНОЕ КОММУТАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»

7-8

ноября 2012 г.

Гостиница
«Холидей Инн Сокольники»
Москва, ул. Русаковская, 24

Конференция проводится при поддержке Российской академии наук, Академии электротехнических наук РФ, Министерства энергетики РФ, ОАО «ФСК ЕЭС», ОАО «Холдинг МРСК».

Тематическая направленность конференции:

1. Технологии создания «интеллектуальных» электроэнергетических систем (ЭЭС).
2. Технологии Smart Grid. Опыт внедрения и перспективы развития.
3. Управляемое силовое электротехническое оборудование для электроэнергетики:
 - управляемые шунтирующие реакторы;
 - управляемые статические компенсаторы реактивной мощности;
 - фазоворотные трансформаторы;
 - управляемые устройства продольной компенсации;
 - СТАТКОМы;
 - накопители электрической энергии.
4. Автоматизированные системы управления ЭЭС, подстанционного оборудования и электроснабжения потребителей.
5. Микропроцессорные системы противоаварийного управления ЭЭС.
6. Микропроцессорные системы защит, мониторинга, диагностики и управления электроэнергетическими объектами, сетями и системами.
7. Высоковольтное коммутационное оборудование на напряжение 10-1150 кВ.
 - элегазовые комплектные распределительные устройства;
 - колонковые и баковые элегазовые выключатели;
 - вакуумные выключатели;
 - высоковольтные разъединители;
 - комплектные распределительные устройства на напряжение 10-35 кВ;
 - выключатели нагрузки;
 - диагностика коммутационного оборудования;
 - интеллектуальное коммутационное оборудование.
8. Токоограничители для электрических сетей 10-220 кВ.
9. Опыт эксплуатации систем автоматики и коммутационного оборудования.
10. Вопросы рынка управляемого силового и коммутационного электротехнического оборудования.

Оргкомитет
конференции

Адрес: 107023, г. Москва, Электrozаводская ул., 21
Тел./факс: +7 (495) 777-82-85, 777-82-00 (доб. 27-93, 26-43)

E-mail: travek@elektrozavod.ru,
www.travek.elektrozavod.ru